

DIALOG(R)File 351:Derwent WPI

(c) 2003 Thomson Derwent. All rts. reserv.

010763831 \*\*Image available\*\*

WPI Acc No: 1996-260785/199627

**Thermally insulating cap for toe region of footwear - is made of nonwoven polyester felt with water vapour-impermeable coating**

Patent Assignee: GORE &amp; ASSOC GMBH W L (GORE ); GORE &amp; ASSOC INC W L (GORE )

Inventor: HUEBNER T; NOCKER W; PFISTER M; TRAINER S

Number of Countries: 012 Number of Patents: 005

Patent Family:

Patent No	Kind	Date	Applicat No	Kind	Date	Week
DE 19512499	C1	19960605	DE 1012499	A	19950404	199627 B
EP 736267	A2	19961009	EP 96104964	A	19960328	199645
NO 9601354	A	19961007	NO 961354	A	19960402	199649
EP 736267	A3	19961227	EP 96104964	A	19960328	199710
JP 9010012	A	19970114	JP 9682629	A	19960404	199712

Priority Applications (No Type Date): DE 1012499 A 19950404

Cited Patents: CH 254527; DE 1015347; DE 139556; DE 1710227; DE 652856; DE 9108522; EP 80710; FR 541075; GB 124370; US 4005532

Patent Details:

Patent No	Kind	Lan	Pg	Main IPC	Filing Notes
-----------	------	-----	----	----------	--------------

DE 19512499 C1 12 A43B-023/08

EP 736267 A2 G 13 A43B-017/16

Designated States (Regional): AT CH DE DK FI FR GB IT LI SE

JP 9010012 A 8 A43B-023/02

NO 9601354 A A43B-023/08

EP 736267 A3 A43B-023/08

Abstract (Basic): DE 19512499 C

Shoe has a thermally insulating toe-cap made of an air-trapping material (51) able to retain its air trapping quality under compression at pressures arising during normal use.

Pref. the cap is made of a closed or open-pored plastic foam, partic. being made of a nonwoven polyester material felt. It is pref. provided with at least one water vapour-impermeable functional layer (53), partic. of micro-porous polytetrafluoroethylene, which may be on the inside and/or outside of the air-trapping material. Cap may have textile lining layer (49) of knitted material made up of polyamide and polyester.

Also claimed is footwear with a thermally insulating cap only in the toe area and a removable sole insert with an insulating cap at the toe region.

ADVANTAGE - Adds improved insulation in a region normally having the thinnest covering.

Dwg.3/7

Derwent Class: A83; P22

International Patent Class (Main): A43B-017/16; A43B-023/02; A43B-023/08

International Patent Class (Additional): A43B-007/12; A43B-007/34



⑮ BUNDESREPUBLIK  
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES  
PATENTAMT

⑫ Patentschrift  
⑩ DE 195 12 499 C 1

⑤ Int. Cl. 6:  
**A 43 B 23/08**  
A 43 B 7/34  
A 43 B 7/12  
A 43 B 17/16

⑳ Aktenzeichen: 195 12 499.5-26  
㉑ Anmeldetag: 4. 4. 95  
㉒ Offenlegungstag: —  
㉓ Veröffentlichungstag  
der Patenterteilung: 5. 6. 98

DE 195 12 499 C 1

Innerhalb von 3 Monaten nach Veröffentlichung der Erteilung kann Einspruch erhoben werden

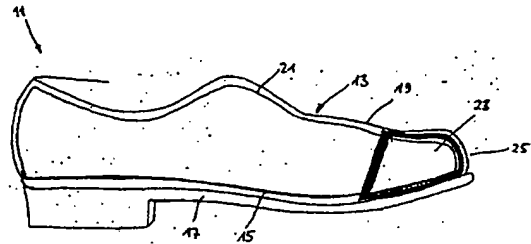
⑦③ Patentinhaber:  
W. L. Gore & Associates GmbH, 85640 Putzbrunn, DE  
⑦④ Vertreter:  
Klunker und Kollegen, 80797 München

⑦② Erfinder:  
Hübner, Thorger, 83126 Flintsbach, DE; Pfister,  
Martin, 85640 Putzbrunn, DE; Nocker, Wolfgang,  
85521 Ottobrunn, DE; Trainer, Stefan, 83043 Bad  
Aibling, DE

⑤⑥ Für die Beurteilung der Patentfähigkeit  
in Betracht gezogene Druckschriften:  
NICHTS ERMITTELT

⑤④ Wärmeisolierkappe und damit ausgerüstetes Schuhwerk

⑤⑦ Schuhwerk mit einer nur den Zehenbereich auskleidenden  
Wärmeisolierkappe (23), die mit einem luftspeichernden  
Material aufgebaut ist, das eine derartige Kompressionsresi-  
stenz aufweist, daß es bei Kompressionsdrücken, die bei  
normaler Benutzung des Schuhwerks (11) auf das luftspei-  
chernde Material ausgeübt werden, Luftspeicherfähigkeit  
behält.



DE 195 12 499 C 1

Die Erfindung betrifft eine Wärmeisolierkappe und damit ausgerüstetes Schuhwerk.

Schuhwerk, das in Umgebung mit niedriger Temperatur getragen wird, muß die Füße der solches Schuhwerk tragenden Person ausreichend wärmen. Winterschuhe, Bergschuhe usw. werden daher üblicherweise mit wärmendem Futter ausgekleidet.

Als besonders kritisch erweist sich der Zehenbereich des Fußes. Der Fuß hat im Zehenbereich das stärkste Temperaturempfinden. Die Durchblutung ist im Verhältnis von etwa 1 : 100 veränderbar, um im Zehenbereich die Körpertemperatur aufrecht zu erhalten. Bei tiefen Umgebungstemperaturen besteht zwischen Zehenzwurzelgelenk und Zehenspitze ein Temperaturgefälle von etwa 5°C.

Bedingt durch die Konstruktion eines Schuhs ist im Zehenbereich oft ein dünnerer Gesamtmaterialaufbau als im Schaftbereich vorhanden. Zu dem Aspekt, daß im Zehenbereich ein Temperaturgefälle von circa 5°C besteht, kommt somit hinzu, daß sich hier oft der dünnste, am wenigsten wärmeisolierende Bereich des Schuhs befindet.

Mit der vorliegenden Erfindung soll dieses Problem überwunden werden.

Eine Lösung der Erfindung besteht in einer Wärmeisolierkappe, mit welcher das Schuhwerk im Zehenbereich ausgekleidet werden kann, wobei die Wärmeisolierkappe mit einem luftspeichernden Material aufgebaut ist, das eine derartige Kompressionsresistenz aufweist, daß es bei Kompressionsdrücken, die bei normaler Benutzung des Schuhwerks auf das Material ausgeübt werden, Luftspeicherfähigkeit und somit Isolierfähigkeit behält.

Die Luftspeicherfähigkeit sorgt für eine Wärmeisolierung im Zehenbereich, da die in dem luftspeichernden Material befindliche, vom Fuß aufgewärmte Luft eine Wärmeisolationsschicht darstellt.

Das luftspeichernde Material kann geschlossenporig oder offenporig sein, bspw. ein poriger Kunststoffschaum, oder Filz. Geschlossenporiges Material hat den Vorteil, daß keine Feuchtigkeit in die Poren eindringen kann, welche die in dem Material gespeicherte erwärmte Luft verdrängen und die Wärmeisolierung beeinträchtigen würde.

Die Wärmeisolationsschicht kann mit einer wasserdichten, wasserdampfdurchlässigen Funktionsschicht versehen sein, die vorzugsweise mit mikroporösem Polytetrafluorethylen (PTFE) aufgebaut ist. Die Funktionsschicht kann auf der zum Schaft des Schuhwerks weisenden Außenseite, auf der vom Schaft wegweisenden Innenseite oder beidseits des luftspeichernden Materials angeordnet sein. Eine auf der Außenseite des luftspeichernden Materials angeordnete Funktionsschicht verhindert, daß von außen Feuchtigkeit in das luftspeichernde Material eindringt und damit die Wärmeisolationseigenschaft dieses Materials beeinträchtigt wird. Eine auf der Innenseite des luftspeichernden Materials angeordnete Funktionsschicht verhindert, daß Schweißfeuchtigkeit, die vom Fuß durch das luftspeichernde Material hindurch abgegeben wird, und außerhalb der Funktionsschicht zu Wasser kondensiert, zum Fuß zurückgelangen kann. Am meisten zu bevorzugen ist die Anordnung einer wasserdichten, wasserdampfdurchlässigen Funktionsschicht sowohl auf der Außenseite als auch auf der Innenseite des luftspeichernden Materials. In diesem Fall wird sowohl von außen her

kommende Feuchtigkeit daran gehindert, in das luftspeichernde Material einzudringen und dessen Wärmeisolation zu beeinträchtigen, als auch, daß Schweißfeuchtigkeit, die bspw. auf der Innenseite der außenliegenden Funktionsschicht kondensiert, zum Fuß zurückgelangt.

Besonders bevorzugt wird eine Wärmeisolierkappe, die mit einem Laminat aufgebaut ist, das eine Schicht aus luftspeicherndem Material, auf deren Innenseite eine textile Futterschicht, sowie eine wasserdichte, wasserdampfdurchlässige Funktionsschicht auf der Außenseite und/oder auf der Innenseite der Schicht aus luftspeicherndem Material aufweist.

Die Erfindung macht außerdem Schuhwerk verfügbar, das mit einer erfindungsgemäßen Wärmeisolierkappe nur im Zehenbereich ausgekleidet ist. Eine erhöhte Wärmeisolierung findet somit nur im Zehenbereich statt. Der Rest des Fußes wird nicht überwärmt.

Schuhwerk, das für tiefe Umgebungstemperaturen tauglich sein soll, ist üblicherweise mit einem den Schuhwerkinnenraum, mindesten den Schaft, auskleidendem Schuhfutter versehen. Die erfindungsgemäße Wärmeisolierkappe ist dann zusätzlich im Zehenbereich des Schuhwerks angeordnet. Das Schuhfutter kann man an das Wärmebedürfnis des Gesamtfußes anpassen. Das höhere Erwärmungsbedürfnis im Zehenbereich wird durch die zusätzliche Wärmeisolierkappe berücksichtigt.

Die Wärmeisolierkappe kann zwischen dem Schuhfutter und dem Schaftmaterial des Schuhwerks angeordnet werden. Für den Fall, daß das Schuhwerk mit einem sockenartigen Einsatz ausgekleidet ist, der mit einer wasserdichten, wasserdampfdurchlässigen Funktionsschicht aufgebaut ist, kann die Wärmeisolierkappe innerhalb des sockenartigen Einsatzes angeordnet werden.

Zu besonderer Vielseitigkeit des Schuhwerks kommt man, wenn man die Wärmeisolierkappe am Zehenbereich einer Einlegesohle anordnet, die wahlweise in das Schuhwerk eingelegt werden kann. Bei tiefen Umgebungstemperaturen wird die Einlegesohle mit der Wärmeisolierkappe in das Schuhwerk eingelegt und bei höheren Umgebungstemperaturen wird die Einlegesohle mit der Wärmeisolierkappe aus dem Schuhwerk herausgenommen. Anstelle der Einlegesohle mit der Wärmeisolierkappe kann dann eine andere Einlegesohle in das Schuhwerk eingelegt werden, die im Zehenbereich anstelle der Wärmeisolierkappe mit einer Füllkappe versehen ist, die den ansonsten von der Wärmeisolierkappe beanspruchten Innenraumteil des Schuhwerks ausfüllt, jedoch keine Wärmeisolationseigenschaften aufweist und daher den Zehenbereich des Fußes nicht erwärmt.

Herkömmliche Schuhe sind häufig mit einer Formstabilisierungsschicht versehen, mit der die Formstabilität des Schuhwerks im Zehenbereich sichergestellt werden soll. Dabei handelt es sich meist um mit Gewebe vermishtes Polyvinyl, das allerdings keine Luftspeicherfähigkeit und somit kein Wärmeisolationsvolumen aufweist.

Es bestehen nun die beiden Möglichkeiten, daß die herkömmliche Formstabilisierungsschicht durch die erfindungsgemäße Wärmeisolierkappe ersetzt oder die herkömmliche Formstabilisierungsschicht beibehalten und die Wärmeisolierkappe zusätzlich in den Zehenraum des Schuhwerks eingefügt wird.

Weitere Ausgestaltungen der erfindungsgemäßen Wärmeisolierkappe, des erfindungsgemäßen Schuhwerks und der erfindungsgemäßen Einlegesohle ergeben sich aus den beiliegenden Ansprüchen.

Die Erfindung wird nun anhand von Ausführungsformen näher erläutert. In den Zeichnungen zeigen:

Fig. 1 eine schematische Darstellung eines Halbschuhs, der mit einer erfindungsgemäßen Wärmeisoliertkappe versehen ist;

Fig. 2 eine schematische Darstellung eines Futterzuschchnittes in Form eines Futterblattes, an dem eine erfindungsgemäße Wärmeisoliertkappe befestigt ist;

Fig. 3 eine schematische, nicht maßstabsgerechte Schnittansicht des Futterzuschchnittes und der Wärmeisoliertkappe nach Fig. 2;

Fig. 4 einen Halbschuh, in den eine Einlegesohle mit daran angeordneter Wärmeisoliertkappe oder Füllkappe eingelegt ist;

Fig. 5 eine schematische Darstellung einer Einlegesohle mit daran angeordneter Wärmeisoliertkappe oder Füllkappe;

Fig. 6 eine schematische, nicht maßstabsgerechte Schnittansicht eines Teils der in Figur gezeigten Wärmeisoliations- oder Füllkappe; und

Fig. 7 einen Kappenzuschchnitt für die Herstellung einer Wärmeisoliations- oder Füllkappe gemäß Fig. 4 und 5.

Fig. 1 zeigt in schematischer Darstellung einen Schuh 11, der in üblicher Weise einen Schaft 13, eine Brandsohle 15 und eine Laufsohle 17 aufweist, und dessen Schaft 13 mit einem Obermaterial 19 und einem das Obermaterial 19 auskleidenden Futtermaterial 21 aufgebaut ist. Erfindungsgemäß ist eine Wärmeisoliertkappe 23 vorgesehen, die nur den Zehenbereich 25 des Schuhs 11 auskleidet. Die Wärmeisoliertkappe 23 befindet sich zwischen dem Obermaterial 19 und dem Futtermaterial 21. Der restliche Bereich des Schuhs 11 ist nur mit dem Futtermaterial 21 ausgekleidet, so daß eine erhöhte Wärmeisolation nur im Zehenbereich des Schuhs 11 auftritt.

Fig. 2 zeigt ein Futterblatt 27, das dazu vorgesehen ist, einen Teil des Futtermaterials 21 des Schuhs 11 zu bilden. In Fig. 2 sieht man von oben auf diejenige Seite des Futterblatts 27, die im fertigen Schuh 11 zum Obermaterial 19 weist. Das Futterblatt 27 besitzt einen in Fig. 2 oben liegenden Zehenbereich 29 und einen in Fig. 2 unten liegenden Zungenanschlußbereich 31, der mit der Schuhzunge vernäht wird. Auf der beim fertigen Schuh 11 zum Obermaterial 19 weisenden Seite des Futterblatts 27 ist ein Wärmeisoliertkappenblatt 33 mittels eines Übergangssteges 35 befestigt. Zu diesem Zweck ist der in Fig. 2 untere Längsseitenrand 37 des Übergangssteges 35 mit Hilfe einer Futternäht 39 am Futterblatt 27 festgenäht. An dem in Fig. 2 oberen Längsseitenrand 41 des Übergangssteges 35 ist das vom Zehenbereich 25 abliegende Ende des Wärmeisoliertkappenblattes 33 mittels einer Kappennäht 43 festgenäht.

Der in Fig. 2 gezeigte Verbund aus Futterblatt 27 und Wärmeisoliertkappenblatt 33 ist für Schuhe vorgesehen, deren Schaft 13 durch Zwickeln mit der Brandsohle 15 des Schuhs 11 verbunden wird. Dabei wird die Brandsohle 15 an der Sohlenseite eines Schuhleistsens befestigt und wird dann der Schaft 13 auf die Oberseite des Leistsens aufgelegt. Dabei steht ein unterer Endbereich des Schaftes 13 über die Unterseite des Leistsens hinaus. Dieser Überstand oder Zwickeinschlag wird dann um den sohlenseitigen Umfang des Leistsens herum auf die Unterseite der Brandsohle 15 gezogen und dort festgeklebt. Auf gleiche Weise wird der in Fig. 2 gezeigte Verbund aus Futterblatt 27 und Wärmeisoliertkappenblatt 33 über den Leisten gelegt und um die Außenkontur von Leisten und Brandsohle 15 herum gezogen und

an der Unterseite der Brandsohle 15 festgeklebt. Da das Wärmeisoliertkappenblatt 33 aufgrund des luftspeichernden Materials relativ dick ist, kommt es beim Herumschlagen oder Zwickeln des Umfangsbereichs des Wärmeisoliertkappenblattes 33 zu starker Faltenbildung im Bereich des Zwickeinschlags des Wärmeisoliertkappenblattes 33. Aus diesem Grund ist einerseits der Zwickeinschlag mittels V-förmiger Freischnitte 45 in einzelne Zwicklappen 47 unterteilt und sind diese Zwicklappen 47 andererseits abgeschärft, so daß die Dicke der Zwicklappen 47 zu deren freien Enden hin abnimmt.

Für die Verwendung in einem wasserdichten, atmungsaktiven Schuh kann sowohl das Futterblatt 27 als auch das Wärmeisoliertkappenblatt 33 mit einer wasserdichten, wasserdampfdurchlässigen Funktionsschicht versehen sein. Damit deren Wasserdampfdurchlässigkeit nicht unterbunden wird, darf das Wärmeisoliertkappenblatt 33 nicht vollflächig mit dem Futterblatt 27 verklebt werden. Aus diesem Grund findet bei der in Fig. 2 gezeigten Ausführungsform die Befestigung zwischen Futterblatt 27 und Wärmeisoliertkappenblatt 33 über die Nähte 39 und 43 statt. Alternativ könnte man eine Punktmatrixverklebung oder eine nur umfangsmäßige Verklebung zwischen Futterblatt 27 und Wärmeisoliertkappenblatt 33 anwenden.

Für Schuhe, die nicht für Wasserdichtigkeit ausgelegt sind, brauchen weder das Futterblatt 27 noch das Wärmeisoliertkappenblatt 33 mit einer wasserdichten, wasserdampfdurchlässigen Funktionsschicht ausgekleidet zu sein. Das gleiche gilt für Schuhe, die aufgrund der Verwendung von wasserdichtem Obermaterial für den Schaft wasserdicht sind. Für wasserdichte, atmungsaktive Schuhe, die wasserdicht sind, jedoch wasserdampfdurchlässig sind, um bspw. Schweißfeuchtigkeit des Fußes abführen zu können, ist das Futterblatt 27 mit einer wasserdichten, wasserdampfdurchlässigen Funktionsschicht versehen. Damit solche Schuhe atmungsaktiv sind, verwendet man für den Schaft 13 Obermaterial 19, das luftdurchlässig, jedoch auch wasserdurchlässig ist. Durch das Obermaterial 19 von außen eindringendes Wasser gelangt daher zu der aus dem Wärmeisoliertkappenblatt 33 gebildeten Wärmeisoliertkappe 23. Um zu vermeiden, daß sich das luftspeichernde Material der Wärmeisoliertkappe 23 dann, wenn es mit offenporigem Material aufgebaut ist, mit Wasser vollsaugt und dadurch in seiner Wärmeisolationswirkung beeinträchtigt wird, kann man auf der zum Schaft 13 weisenden Außenseite des luftspeichernden Materials der Wärmeisoliertkappe 23 eine wasserdichte, wasserdampfdurchlässige Funktionsschicht anordnen. Da sich insbesondere bei kalter Umgebungstemperatur vom Fuß abgegebene Schweißfeuchtigkeit an der zum luftspeichernden Material weisenden Innenseite dieser Funktionsschicht als Kondenswasser sammeln kann, ist bei einer bevorzugten Ausführungsform auch auf der zum Futterblatt 27 weisenden Seite des luftspeichernden Materials der Wärmeisoliertkappe 23 eine wasserdichte wasserdampfdurchlässige Funktionsschicht vorgesehen. Diese hindert derartiges Kondenswasser am Rücklauf zum Fuß der den Schuh tragenden Person. Es ist auch die Variante möglich, eine Funktionsschicht nur auf der vom Schaft 13 abliegenden Seite des luftspeichernden Materials der Wärmeisoliertkappe 23 anzuordnen.

Für eine Ausführungsform der letzt genannten Variante zeigt Fig. 3 eine Schnittansicht des in Fig. 2 gezeigten Verbundes mit einem Futterblatt 27 und einem Wärmeisoliertkappenblatt 33. Bei dieser Ausführungsform

sind das Futterblatt 27 und das Wärmeisoliertkappenblatt 33 je aus einem gleich aufgebauten Laminat gebildet. D.h., das Futterblatt 27 und das Wärmeisoliertkappenblatt 33 sind aus dem gleichen Laminat ausgestanzt und mit gleicher Orientierung bzgl. der Schichtenlage übereinanderliegend befestigt.

Das Laminat sowohl des Futterblattes 27 als auch des Wärmeisoliertkappenblattes 33 weist vom Schaft 13 aus in Richtung des Schuhinnenraums gesehen, in Fig. 3 also von oben nach unten, folgende Laminatschichten auf:

- eine Futtermaterialschicht 49, vorzugsweise in Form einer textilen Futterwirkware;
- eine Luftspeicherschicht 51, die vorzugsweise durch ein kompressionsresistentes Filzmaterial gebildet ist;
- eine wasserdichte, wasserdampfdurchlässige Funktionsschicht 53; und
- eine Schutzschicht 55, vorzugsweise in Form von Kettstuhlwirkware, zum Schutz der Funktionsschicht 53 auf deren von der Luftspeicherschicht 51 abliegenden Seite.

Wie bereits im Zusammenhang mit Fig. 2 erläutert, ist das Wärmeisoliertkappenblatt 33 mittels des Übergangsteges 35 an dem Futterblatt 27 festgenäht und zwar mittels der Kappennaht 43 und der Futternaht 39. Da die Funktionsschicht 53 des Futterblattes 27 von der Futternaht 39 durchlöchert ist, ist die Futternaht 39 auf der zum Schuhinnenraum weisenden Seite mittels eines wasserdichten Schweißbandes 59 abgedichtet. Auch das Schweißband 59 ist zum Schutz und zur mechanischen Stabilisierung mit einer textilen Schutzschicht 61 versehen.

Wasserdichtigkeit und Atmungsfähigkeit für den Fuß sind bei dem in Fig. 3 gezeigten Aufbau durch die Funktionsschicht 53 des Futterblattes 27 gegeben. Die Funktionsschicht 53 des Wärmeisoliertkappenblattes 33 ist eigentlich nur vorhanden, weil das Wärmeisoliertkappenblatt 33 aus demselben Laminat wie das Futterblatt 27 gestanzt ist.

Um die Funktionsfähigkeit und damit den Tragekomfort zu erhöhen, kann man das Wärmeisoliertkappenblatt 33 auch in umgekehrter Orientierung seiner Laminatschichten anordnen, also mit der Funktionsschicht 53 zum Schaft 13 hin, in Fig. 3 also nach oben hin. Dadurch wird die Gefahr reduziert, daß sich die Luftspeicherschicht 51 mit Feuchtigkeit vollsaugt, die von außen durch den Schaft 13 eingedrungen ist und die Wärmeisoliationsfähigkeit der Luftspeicherschicht 51 beeinträchtigen würde.

Aus den gleichen Überlegungen könnte man auch das Laminat des Futterblattes 27 entgegengesetzt als in Fig. 3 gezeigt orientieren, d.h. ebenfalls mit seiner Funktionsschicht 53 zum Schaft weisend, in Fig. 3 also nach oben weisend. In diesem Fall wäre die Luftspeicherschicht 51 des Futterblattes 27 davor geschützt, sich mit Flüssigkeit vollzusaugen, die über den Schaft 13 zu dem Futterblatt-Laminat vordringt.

Der menschliche Fuß weist im Zehenbereich besonders viele Schweißdrüsen auf, so daß im Zehenbereich besonders viel Schweiß Feuchtigkeit erzeugt wird. Diese könnte bei kalter Umgebungstemperatur an der Innenseite der Funktionsschicht 53 des Futterblattes 27 und im Zehenbereich des Schuhs 11 außerdem an der Innenseite der Funktionsschicht 53 des Wärmeisoliertkappenblattes 33 kondensieren. An der Funktionsschicht 53 des Futterblattes 27 kondensierte Flüssigkeit könnte zum

Fuß zurücklaufen und diesen nassen. An der Funktionsschicht 53 des Wärmeisoliertkappenblattes 33 kondensierende Flüssigkeit könnte zu der Luftspeicherschicht 51 des Futterblattes 27 zurücklaufen und deren Wärmeisoliationsfähigkeit beeinträchtigen. Um dies zu vermeiden, kann man sowohl auf der Innenseite als auch auf der Außenseite der Luftspeicherschicht 51 des Futterblattes 27 und vorzugsweise auch des Wärmeisoliertkappenblattes 33 je eine Funktionsschicht 53 anordnen. Dadurch wird einerseits die Luftspeicherschicht 51 vor von außen eindringender Nässe geschützt und wird andererseits erreicht, daß an der jeweils außen liegenden Funktionsschicht entstehendes Kondenswasser nicht zum Fuß zurück gelangen kann. Denn das Kondensieren von Schweiß Feuchtigkeit geschieht hauptsächlich auf der Außenseite der Luftspeicherschicht 51, da deren Innenseite aufgrund der in ihr gespeicherten warmen Luft normalerweise soviel wärmer als deren Außenseite sein wird, daß der Vorgang des Kondensierens von Schweiß Flüssigkeit praktisch nur an der außen liegenden Funktionsschicht 53 des Futterblattes 27 bzw. des Wärmeisoliertkappenblattes 33 auftritt.

Bei der in Fig. 3 gezeigten Ausführungsform sind das Futterblatt 27 und das Wärmeisoliertkappenblatt 33 mittels des Übergangsteges 35 und mit Hilfe der Nähte 39 und 43 aneinander befestigt. Man kann das Wärmeisoliertkappenblatt 33 aber auch durch Verklebung an dem Futterblatt 27 befestigen. Dabei ist allerdings eine vollflächige Verklebung zu vermeiden, weil diese die Atmungsaktivität des Schuhs 11 im Zehenbereich behindern würde, also dort, wo aufgrund einer erhöhten Anzahl von Schweißdrüsen besonders viel Schweiß Feuchtigkeit vom Fuß abgegeben wird. Im Fall der Verklebung sollte daher entweder eine punktmatrixartige Verklebung oder eine Verklebung nur an der Umfangskonkur des Wärmeisoliertkappenblattes 33 vorgenommen werden.

Es gibt Schuhe, deren Schuhinnenraum mit einem sockenartigen Einsatz ("bootie") ausgekleidet ist, der mit einer wasserdichten, wasserdampfdurchlässigen Funktionsschicht aufgebaut ist. Bei einem solchen Schuh wird die Wärmeisoliertkappe 23 auf der Innenseite des Zehenbereichs des sockenförmigen Einsatzes befestigt, so daß man im Prinzip wieder zu dem gleichen Aufbau kommt, wie er in Fig. 3 gezeigt ist. Dabei kann man die Wärmeisoliertkappe 23 entweder vor dem Einbringen des sockenartigen Einsatzes in den Schuhinnenraum an dem sockenartigen Einsatz festnähen oder nicht-vollflächig festkleben.

Die Fig. 4 bis 7 zeigen eine Ausführungsform der Erfindung, die es gestattet, die Wärmeisoliertfähigkeit eines Schuhs 63 je nach der Umgebungstemperatur zu verändern. Zu diesem Zweck ist eine Einlegesohle 65 vorgesehen, an deren Zehenbereich eine Wärmeisoliertkappe 23 befestigt ist. Diese kann bspw. mit dem Laminat aufgebaut werden, das in Fig. 3 sowohl für das Futterblatt 27 als auch für das Wärmeisoliertkappenblatt 33 verwendet wird.

Bei Umgebungstemperaturen, bei denen das den Schuh 63 auskleidende normale Schuhfutter nicht ausreicht, um den temperaturempfindlichen Zehenbereich des Fußes ausreichend zu wärmen, kann die Einlegesohle 65 mit der Wärmeisoliertkappe 23 in den Schuh 63 eingelegt werden. Ist die Umgebungstemperatur so hoch, daß die Wärmeisoliertkappe 23 zu einer Überwärmung des Zehenbereichs führt, kann die Einlegesohle 65 aus dem Schuh 63 herausgenommen werden. Damit für diesen Fall der Schuhinnenraum für den Fuß nicht zu

groß ist, kann anstelle der mit der Wärmeisolerkappe 23 versehenen Einlegesohle 65 eine mit einer Füllkappe versehene Einlegesohle in den Schuh 63 eingelegt werden. Die mit der Isolierkappe 23 versehene Einlegesohle bildet somit eine Winter-Einlegesohle, während die mit der Füllkappe versehene Einlegesohle als Sommer-Einlegesohle bezeichnet werden kann. Die die Füllkappe aufweisende Sommer-Einlegesohle hat die gleichen Abmessungen und Dimensionen wie die Winter-Einlegekappe, damit der Schuhinnenraum für den Fuß immer gleich groß ist, unabhängig davon, ob die Winter-Einlegesohle oder die Sommer-Einlegesohle in den Schuh 63 eingelegt ist. Im Gegensatz zur Wärmeisolerkappe 23 der Winter-Einlegesohle 65 besteht die Füllkappe der Sommer-Einlegesohle aus einem nichtwärmenden Material, das vorzugsweise etwa die gleiche Kompressionsresistenz wie das Luftspeichermaterial der Wärmeisolerkappe 23 aufweist. Als Material für die Füllkappe eignen sich bspw. grobmaschige Abstandsgestricke, Abstandsgewirke oder Abstandnetze.

Fig. 5 zeigt in schematischer Perspektivansicht eine Ausführungsform einer Einlegesohle 65 mit einer an deren Zehenbereich befestigten Wärmeisolerkappe 23. Die Wärmeisolerkappe 23 ist mittels einer Spannaht 67 an der Einlegesohle 65 festgenäht. Damit an der Einschlüpföffnung der Wärmeisolerkappe 23 im Schuhinnenraum keine Stufe entsteht, die einerseits den Tragekomfort des mit der Einlegesohle 65 versehenen Schuhs beeinträchtigen könnte und andererseits beim Hineinschlüpfen des Schuhs in den Schuhinnenraum zu einer Mitnahme des einschlüpföffnungsseitigen Randes der Wärmeisolerkappe 23 führen könnte, ist an dem einschlüpfseitigen Rand der Wärmeisolerkappe 23 eine als Einschlüpfhilfe dienende, keilförmige Übergangslippe 69 vorgesehen, deren Dicke in Richtung zum Fersenbereich der Einlegesohle 65 abnimmt. Damit die Wärmeisolerkappe 23 in ihrem Einschlüpfbereich formstabil bleibt, ist in die Übergangslippe ein bogenförmiger Federbügel 71 eingesetzt, der bspw. aus einem Federdraht gebildet ist. In der Nähe der Übergangslippe 69 ist auf der Außenseite der Wärmeisolerkappe 23 ein Klettverschußelement 73 angeordnet, das mit einem Gegenklettverschußelement an entsprechender Stelle des Schuhinnenraums verklebbar ist, um die Wärmeisolerkappe 23 im Zehenbereich des Schuhinnenraums festzuhalten.

Die Unterseite der Einlegesohle 65 kann ebenfalls mit mindestens einem Sohlenklettverschußelement 75 versehen sein, um der Einlegesohle 65 eine gute Haftung innerhalb des Schuhs 63 zu ermöglichen.

Die Wärmeisolerkappe 23 kann wieder mit einem Laminat aufgebaut sein, wie es im Zusammenhang mit Fig. 3 erläutert worden ist.

Die Sommer-Einlegesohle kann genauso aussehen wie die in Fig. 5 gezeigte Winter-Einlegesohle 65, wobei allerdings die Kappe als Füllkappe ausgebildet und mit einem nicht-wärmenden Abstandsmaterial der bereits genannten Art aufgebaut ist.

Fig. 6 zeigt in sehr schematischer und nicht maßstabsgerechter Darstellung eine Schnittansicht eines Teils der Wärmeisolerkappe 23 bzw. der Füllkappe. Dargestellt ist dabei der an die Einschlüpföffnung angrenzende Bereich der Kappe, an deren freiem Ende die Übergangslippe 69 befestigt ist und zwar mittels einer Lippennaht 77. Zwischen den einschlüpfseitigen Rand der Kappe und den einschlüpfseitigen Rand der Übergangslippe 69 ist der Federbügel 71 eingefügt, der mittels einer Zickzacknaht 79 sowohl an der Kappe als auch an der Über-

gangslippe 69 befestigt ist. In der Nähe der Lippennaht 77 befindet sich das Klettverschußelement 73. Je nachdem, ob es sich um die Winter-Einlegesohle oder um die Sommer-Einlegesohle handelt, ist die Kappe mit der Luftspeicherschicht, vorzugsweise mit dem im Zusammenhang mit Fig. 3 beschriebenen Laminat, oder mit dem nicht-wärmenden Abstandsmaterial aufgebaut.

Fig. 7 zeigt einen Zuschnitt 81, aus dem die Wärmeisolerkappe 23 bzw. die Füllkappe abgebildet wird. Im Schuhspitzenbereich ist der Zuschnitt 81 mit einer V-förmigen Zwickelaussparung 83 versehen, die mittels der Spannaht 67 zur Formung der schuhspitzenseitigen Rundung der Kappe zugenäht wird. An den beiden Seiten ist der Zuschnitt 81 mit je einer Kerbe 85 für einen Bodeneinschlag versehen, der sich in Fig. 5 an der Verbindungsstelle zwischen dem einschlüpfseitigen Ende der Kappe und dem Umfang der Einlegesohle befindet. Außer am einschlüpfseitigen Ende 87 ist der Zuschnitt 81 an seinem Umfang in dem Randbereich 89 abgeschärft, um das Befestigen der Kappe an der Einlegesohle zu erleichtern.

Im folgenden werden nun noch bevorzugte Materialien für einzelne Komponenten der Wärmeisolerkappe, der Füllkappe und des erfindungsgemäßen Schuhwerks angegeben.

#### 1) Luftspeicherndes Material 51:

kompressionsresistenter Filz: Polyester-Vliesstoff; oder: poröses gesintertes Polyethylen ("Poroplast") anstelle oder zusätzlich zu dem kompressionsresistenten Filz; oder: offen- oder geschlossenporiger Kunststoffschaum.

#### 2) Futtermaterialschiicht 49:

Wirkware mit einem Anteil von 72 Prozent Polyamid und 28 Prozent Polyester.

#### 3) Funktionsschiicht 53:

mikroporöses Polytetrafluorethylen ("GORE-TEX").

#### 4) Schutzschicht 55:

Polyamid-Wirkware.

#### 5) Füllkappenmaterial:

Abstandsgestrick, Abstandsgewirke, Abstandnetzmaterial.

Die vorausgehend angegebenen Materialien stellen nur eine bevorzugte Auswahl aus möglichen Materialien dar.

Für die Funktionsschiicht 53 geeignete Materialien umfassen mikroporöses gerecktes Polytetrafluorethylen (PTFE), wie es in den US-Patentschriften 3 953 566 und 4 187 390 beschrieben ist; gerecktes PTFE, das mit hydrophilen Imprägnierungsmitteln und/oder -Schichten versehen ist, wie es in der US-Patentschrift 4 194 041 beschrieben ist; atmungsfähige Polyurethanschichten; oder Elastomere, wie Copolyetherester und deren Lamine, wie es in den US-Patentschriften 4 725 481 und 4 493 870 beschrieben ist.

#### Patentansprüche

1. Wärmeisolerkappe für das Auskleiden des Zehenbereichs von Schuhwerk (11; 63), wobei die Wärmeisolerkappe (23) mit einem luftspeichernden Material (51) aufgebaut ist, das eine derartige Kompressionsresistenz aufweist, daß es bei Kompressionsdrücken, die bei normaler Benutzung des Schuhwerks (11; 63) auf das luftspeichernde Mate-

rial (51) ausgeübt werden, Luftspeicherfähigkeit behält.

2. Wärmeisoliertkappe nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß sie mit geschlossen- oder offenporigem Kunststoffschäum aufgebaut ist.

3. Wärmeisoliertkappe nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Wärmeisoliertkappe mit Filz aufgebaut ist.

4. Wärmeisoliertkappe nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, daß der Filz durch einen Polyester-Vliesstoff gebildet ist.

5. Wärmeisoliertkappe nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß sie mit mindestens einer wasserdichten, wasserdampfdurchlässigen Funktionsschicht (53) versehen ist.

6. Wärmeisoliertkappe nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, daß die Funktionsschicht (53) mit mikroporösem Polytetrafluorethylen aufgebaut ist.

7. Wärmeisoliertkappe nach Anspruch 5 oder 6, dadurch gekennzeichnet, daß eine Funktionsschicht (53) auf der zum Schaft (13) des Schuhwerks (11; 63) weisenden Außenseite des luftspeichernden Materials (51) der Wärmeisoliertkappe (23) angeordnet ist.

8. Wärmeisoliertkappe nach einem der Ansprüche 5 bis 7, dadurch gekennzeichnet, daß eine Funktionsschicht (53) auf der vom Schaft (13) wegweisenden Innenseite des luftspeichernden Materials (51) der Wärmeisoliertkappe (23) angeordnet ist.

9. Wärmeisoliertkappe nach einem der Ansprüche 1 bis 8, dadurch gekennzeichnet, daß sie mit einem Laminat aufgebaut ist, das auf der zum Schaft (13) weisenden Außenseite eine wasserdichte, wasserdampfdurchlässige Funktionsschicht (53), auf der vom Schaft (13) wegweisenden Innenseite der Funktionsschicht (53) eine Schicht aus luftspeicherndem Material (51) und auf der von der Funktionsschicht (53) wegweisenden Seite der Schicht aus luftspeicherndem Material (51) eine textile Futterschicht (49) aufweist.

10. Wärmeisoliertkappe nach Anspruch 9, dadurch gekennzeichnet, daß das Laminat auf der zum Schaft (13) weisenden Oberfläche der Funktionsschicht (53) eine textile Schutzschicht (55) für die Funktionsschicht (53) aufweist.

11. Wärmeisoliertkappe nach Anspruch 9 oder 10, dadurch gekennzeichnet, daß das Laminat auf der vom Schaft (13) wegweisenden Innenseite der Schicht (51) aus luftspeichernden Material eine zweite wasserdichte, wasserdampfdurchlässige Funktionsschicht aufweist.

12. Wärmeisoliertkappe nach einem der Ansprüche 1 bis 8, dadurch gekennzeichnet, daß sie mit einem Laminat aufgebaut ist, das auf der zum Schaft (13) weisenden Außenseite eine Schicht aus luftspeicherndem Material (51), auf der vom Schaft (13) wegweisenden Innenseite der Schicht (51) aus luftspeicherndem Material eine wasserdichte, wasserdampfdurchlässige Funktionsschicht (53) und auf der vom Schaft (13) wegweisenden Innenseite der Funktionsschicht (53) eine textile Futterschicht (49) aufweist.

13. Wärmeisoliertkappe nach einem der Ansprüche 9 bis 12, dadurch gekennzeichnet, daß die textile Futterschicht (49) aus einer mit Polyamid und Polyester aufgebauten Wirkware besteht.

14. Schuhwerk, gekennzeichnet durch eine nur dessen Zehenbereich auskleidende Wärmeisoliertkap-

pe (23) nach einem der Ansprüche 1 bis 13.

15. Schuhwerk nach Anspruch 14, dadurch gekennzeichnet, daß die Wärmeisoliertkappe (23) den Zehenbereich nur des Schaftmaterials des Schuhwerks (11; 63) auskleidet.

16. Schuhwerk nach Anspruch 14, dadurch gekennzeichnet, daß die Wärmeisoliertkappe (23) den Zehenbereich auch des Sohlenaufbaus des Schuhwerks (11; 63) auskleidet.

17. Schuhwerk nach einem der Ansprüche 14 bis 16, dadurch gekennzeichnet, daß die Wärmeisoliertkappe (23) zusätzlich zu einer im Zehenbereich des Schuhwerks (11; 63) angeordneten Formstabilisierungskappe vorgesehen ist.

18. Schuhwerk nach einem der Ansprüche 14 bis 16, dadurch gekennzeichnet, daß die Wärmeisoliertkappe (23) die Funktion einer Formstabilisierungskappe mitübernimmt.

19. Schuhwerk nach einem der Ansprüche 14 bis 18, dadurch gekennzeichnet, daß dessen Schaft (13) mit einem wasser- und luftdurchlässigen Schaftmaterial aufgebaut ist, daß der Schaft (13) und eine Brandsohle (15) innen- seitig mit einem sockenartigen Einsatz ausgekleidet sind, der mit einer wasserdichten, wasserdampfdurchlässigen Funktionsschicht aufgebaut ist, und daß die Wärmeisoliertkappe (23) auf der Innenseite des Zehenbereichs des sockenartigen Einsatzes angeordnet ist.

20. Schuhwerk nach einem der Ansprüche 14 bis 18, dadurch gekennzeichnet, daß das Schuhwerk (11; 63) mindestens teilweise mit einem Laminatfutter (27) mit einem Laminataufbau entsprechend einem der Ansprüche 9 bis 12 ausgekleidet ist und daß im Zehenbereich des Schuhwerks (11; 63) zusätzlich zu dem Laminatfutter (27) eine Wärmeisoliertkappe (23) nach einem der Ansprüche 9 bis 12 angeordnet ist.

21. Schuhwerk nach Anspruch 20, dadurch gekennzeichnet, daß die Wärmeisoliertkappe (23) zwischen dem Schaft (13) und dem Laminatfutter (27) angeordnet ist.

22. Schuhwerk nach Anspruch 20 oder 21, dadurch gekennzeichnet, daß die Wärmeisoliertkappe (23) an ihrem zum Fersenbereich des Schuhwerks (11; 63) weisenden Endbereich über einen Übergangssteg (35) mit dem Laminatfutter (27) verbunden ist.

23. Schuhwerk nach Anspruch 22, dadurch gekennzeichnet, daß der Übergangssteg (35) an seinem einen Längsrand (37) mittels einer Futternah (39) mit dem Laminatfutter (27) und an seinem anderen Längsrand (41) mittels einer Kappennah (43) mit der Wärmeisoliertkappe (23) verbunden ist.

24. Schuhwerk nach Anspruch 23, dadurch gekennzeichnet, daß die Futternah (39) auf der zum Schuhwerkinnenraum weisenden Innenseite des Laminatfutters (27) mittels eines Schweißbandes (59) wasserdicht abgedichtet ist.

25. Schuhwerk nach einem der Ansprüche 20 bis 24, dadurch gekennzeichnet, daß das Laminatfutter (27) und die Wärmeisoliertkappe (23) um eine Brandsohle (15) des Schuhwerks (11; 63) gewickelt sind, daß der Zwickelschlag (47) der Wärmeisoliertkappe (23) zum Erhalt einer guten Paßform zum freien Ende hin abgeschärft ist und daß in den Zwickelschlag (47) der Wärmeisoliertkappe (23) von dessen Umfangsrand her etwa

V-förmige Zwickel (45) freigeschnitten sind, um die Faltenbildung im Zwickbereich zu reduzieren.

26. Herausnehmbare Winter-Einlegesohle für Schuhwerk, dadurch gekennzeichnet, daß an dem Zehenbereich der Einlegesohle (65) eine Wärmeisolierkappe (23) nach einem der Ansprüche 1 bis 13 angeordnet ist. 5

27. Herausnehmbare Sommer-Einlegesohle für Schuhwerk dadurch gekennzeichnet, daß an dem Zehenbereich der Einlegesohle eine Füllkappe mit in etwa den Abmessungen der Wärmeisolierkappe der Winter-Einlegesohle nach Anspruch 26 angeordnet ist, die mit einem luft- und wasserdampfdurchlässigen, nicht wärmenden Polstermaterial aufgebaut ist, das bei Kompressionsdrücken, die bei normaler Benutzung des mit der Einlegesohle versehenen Schuhwerks (63) auf das Polstermaterial ausgeübt werden, seine Polsterdicke im wesentlichen beibehält. 10 15

28. Sommer-Einlegesohle nach Anspruch 27, dadurch gekennzeichnet, daß das Polstermaterial der Füllkappe mit einem Netzmaterial, einem Abstandsgestrick oder einem Abstandsgewirk aufgebaut ist. 20

29. Einlegesohle nach einem der Ansprüche 26 bis 28, dadurch gekennzeichnet, daß die Wärmeisolierbzw. die Füllkappe an ihrem zum Fersenbereich der Einlegesohle weisenden Einschlüpfende mit einem das Einschlüpfende offen haltenden Federbügel (71) versehen ist. 25 30

30. Einlegesohle nach einem der Ansprüche 26 bis 29, dadurch gekennzeichnet, daß die Wärmeisolierbzw. die Füllkappe an ihrer zum Fersenbereich der Einlegesohle weisenden Einschlüpfende mit einer als Einschlüpfhilfe dienenden keilförmigen Übergangslippe (69) versehen ist, deren Dicke in Richtung zum Fersenbereich der Einlegesohle abnimmt. 35

31. Einlegesohle nach einem der Ansprüche 26 bis 30, dadurch gekennzeichnet, daß die Wärmeisolierbzw. die Füllkappe an ihrer zum Schaft weisenden Außenseite mit einem Klettverschlußelement (73) versehen ist, das mit einem Gegenklettverschlußelement an entsprechender Stelle auf der Innenseite des eines Schuhwerkschaftes verklettbar ist. 40

32. Schuhwerk, gekennzeichnet durch eine Einlegesohle nach einem der Ansprüche 26 bis 31. 45

Hierzu 5 Seite(n) Zeichnungen

50

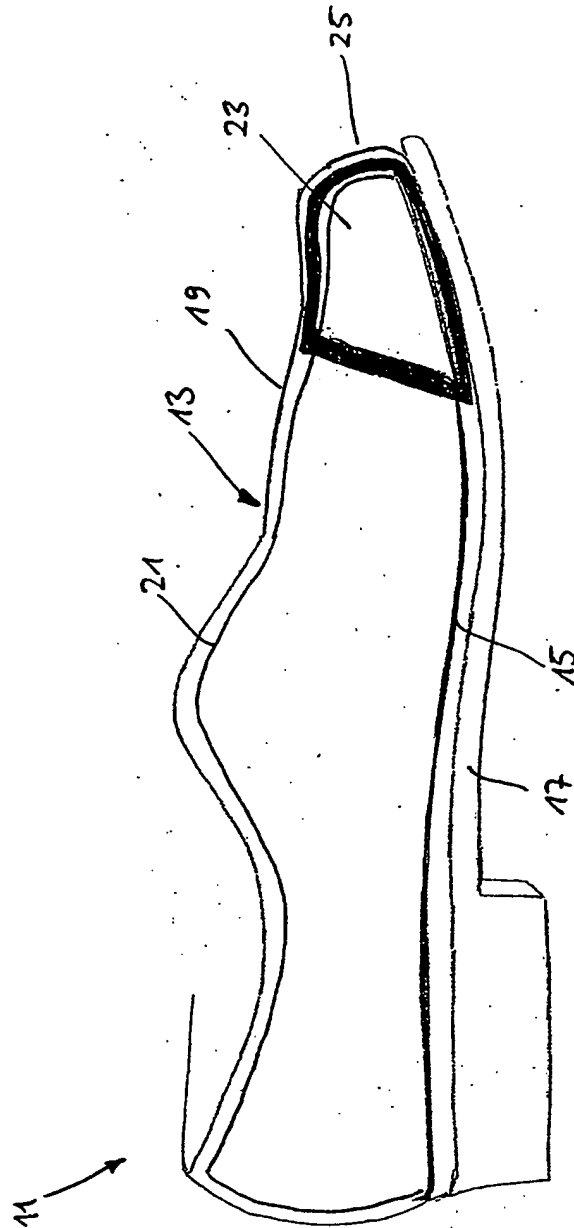
55

60

65



Fig. 1



\*

Fig. 2

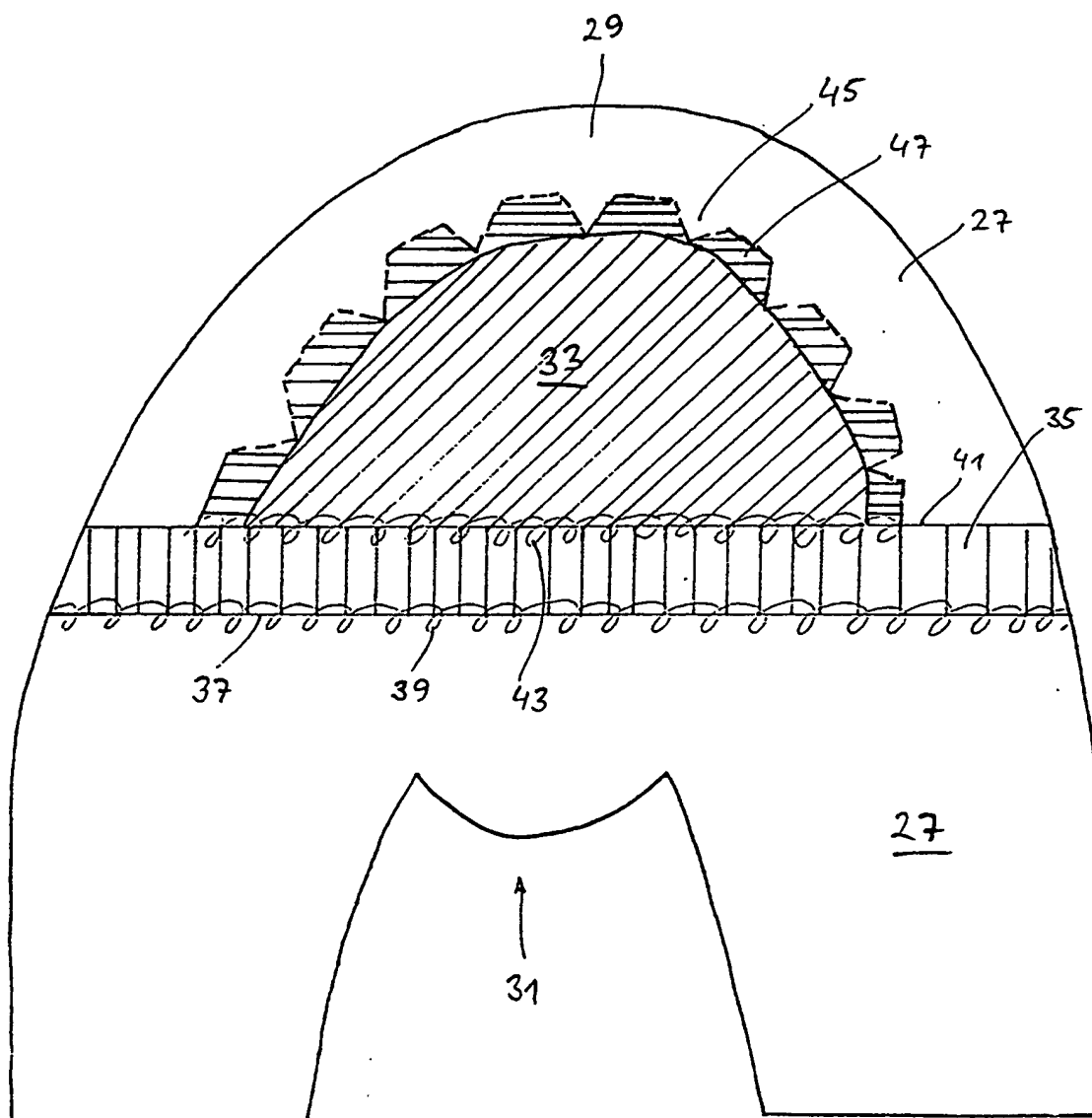


Fig. 3

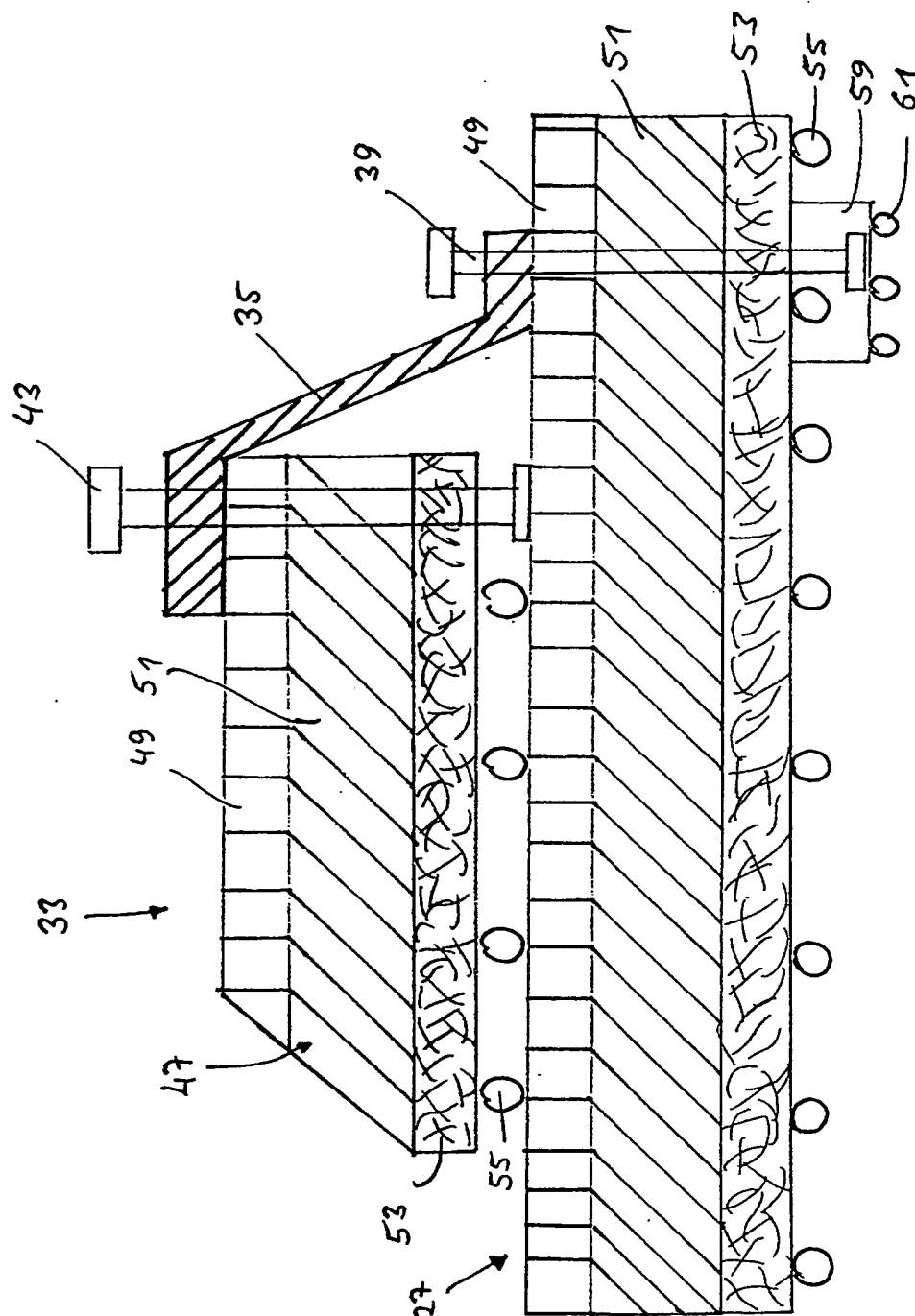


FIG. 4

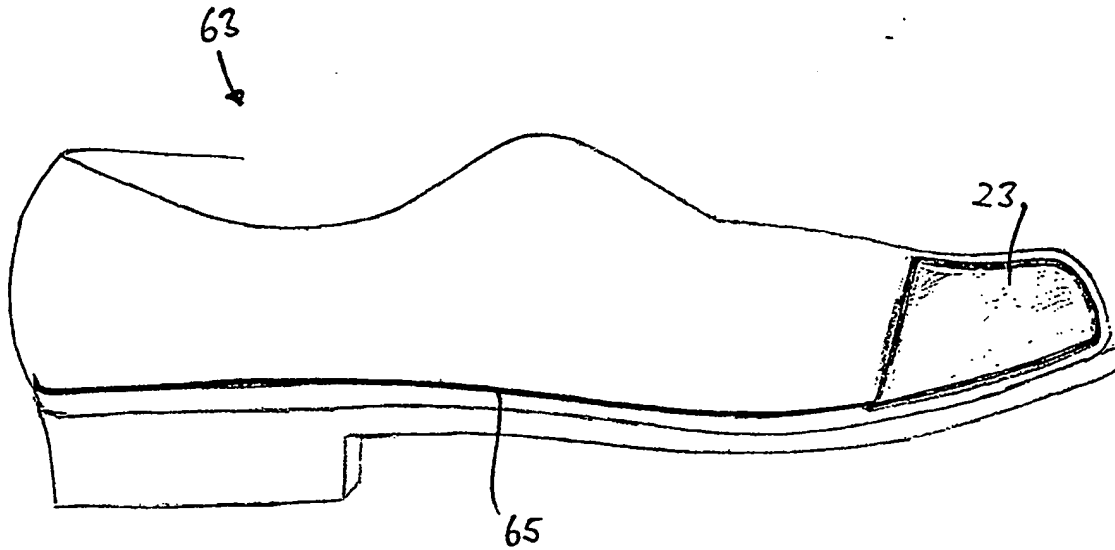


FIG. 5

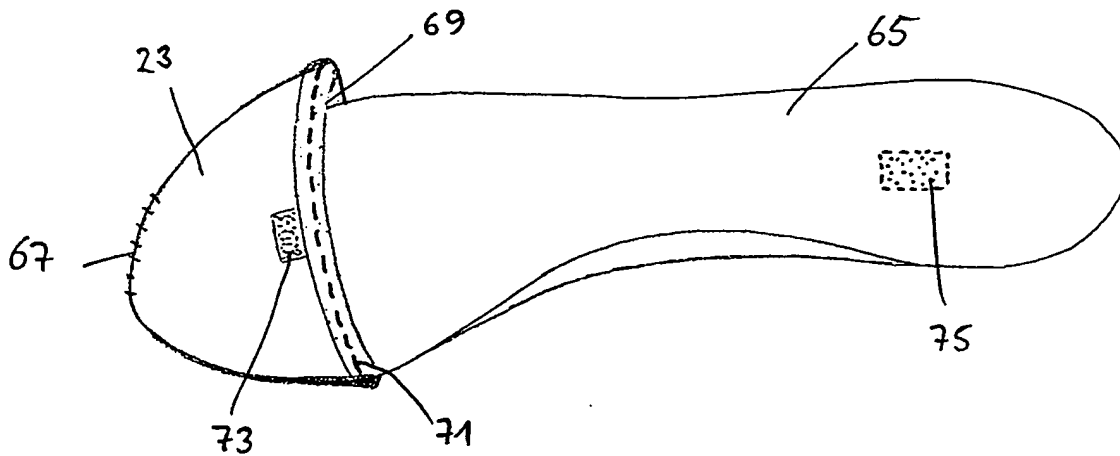


Fig. 6

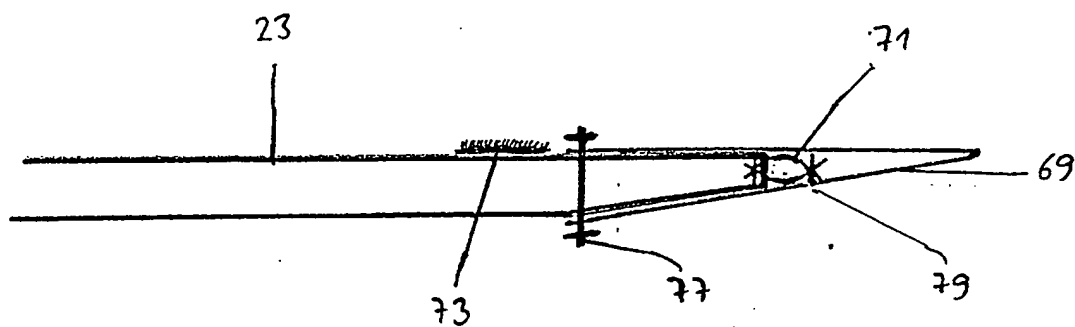


FIG. 7

